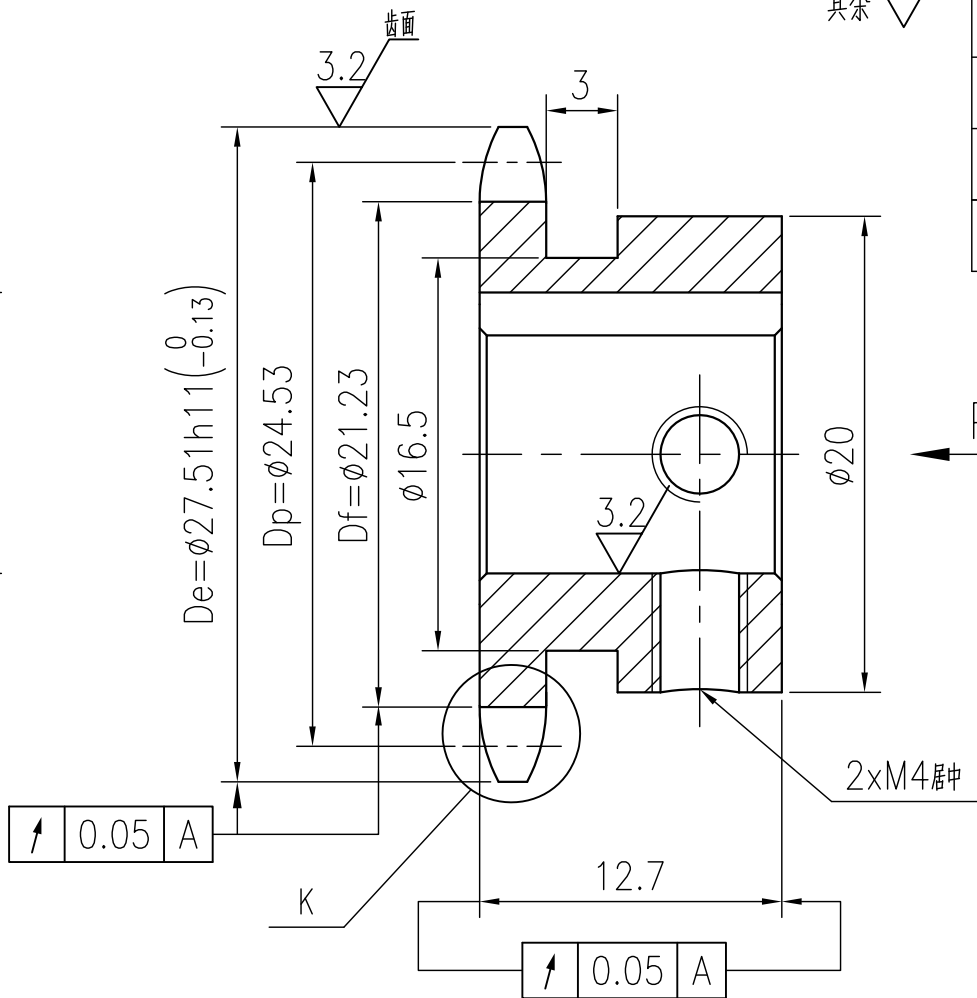
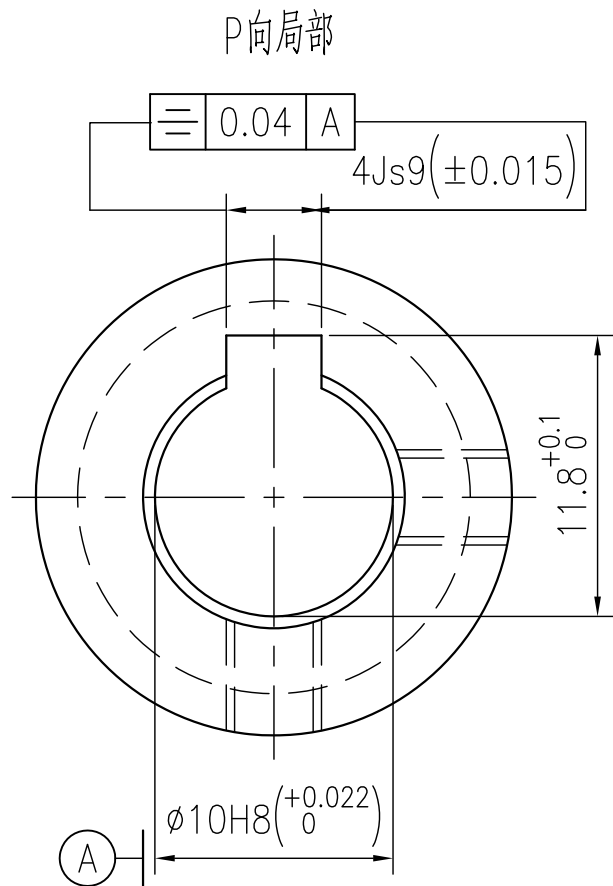
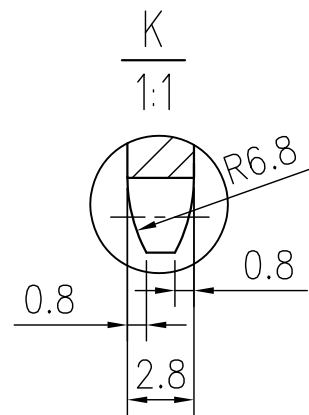




链轮齿数	Z	12
配用链条节距	P	6.35
配用链条滚子外径	d	φ3.3
测量距	Lx	21.23 ⁰ _{-0.13}
标准	ANSI B29.1; 25B	



技术要求

- 未注倒角C0.5,锐边倒钝去毛刺;
Unquoted chamfer C0.5,break sharp edges
- 各表面不得有划伤,锈迹等缺陷;
All surfaces must be rust free and no scratch
- 未注尺寸公差按ISO 2768-MK标准;
dimensions without tolerance according to 2768-MK
- 齿部淬火处理HRC40~45,涂防锈油;
Teeth induction hardened HRC40-45,coated with antirust oil;
- 产品打字,装配紧定螺钉;Marking part No,Setscrews Installed

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		zhang	设计日期	
更改		tang	更改日期	22.04.28
审核			审核日期	
工艺			日期	

名称/Name: 链轮		图号/Drawing No: TRM4164__0		更新/Rev
型号/Code: 25B,Z12		材料/Material: 40Cr	重量	比例 3:1
共 页		第 页		
leno		Chengdu Leno Machinery Co.,Ltd Tel:+86-28-84884221;Fax:+86-28-84862968 sales@cdleno.com;www.cdleno.com		