

技术要求


- 1.未注倒角C0.5,锐边倒钝去毛刺, Unquoted chamfer C0.5,break sharp edges
- 2.各表面不得有划伤,锈迹等缺陷; All surfaces must be rust free and no scratch
- 3.未注尺寸公差按ISO 2768-MK标准; dimensions without tolerance according to 2768-MK
- 4.齿部淬火处理HRC4.0~4.5,涂防锈油; Teeth induction hardened HRC4.0-4.5,coated with antirrust oil;
- 5.产品打字,装配紧定螺钉;Marking part No, Setscrews installed

标记	外数	更改文件号	签字	日期
设计		zhang		
审核		huang		
工艺				

名称/Name:	链轮
型号/Code:	40B,Z20
共	页
第	页

产品编号/Part No.	d	T	B	M
TRM4146_0	12 ^{+0.027} ₀	13.8 ^{+0.1} ₀	4±0.015	M4
TRM4149_0	14 ^{+0.027} ₀	16.3 ^{+0.1} ₀	5±0.015	M5
TRM4151_0	17 ^{+0.027} ₀	19.3 ^{+0.1} ₀	5±0.015	M5
TRM4153_0	19 ^{+0.033} ₀	21.8 ^{+0.1} ₀	6±0.015	M6
TRM4154_0	24 ^{+0.033} ₀	27.3 ^{+0.2} ₀	8±0.018	M8
TRM4155_0	25 ^{+0.033} ₀	28.3 ^{+0.2} ₀	8±0.018	M8

链轮齿数	Z	20
配用链条节距	P	12.7
配用链条滚子外径	d	φ7.92
测量距	Lx	73.26 ⁰ _{-0.22}
标准	ANSI B29.1;40B	

图号/Drawing No:	TRM4146_0~4155_0	更新/Rev	
材料/Material:	C45	重量	
		比例	1:1.5
 Chengdu Leno Machinery Co.,Ltd Tel:+86-28-65998825; Fax:+86-28-84862968 sales@cleno.com; www.cleno.com			