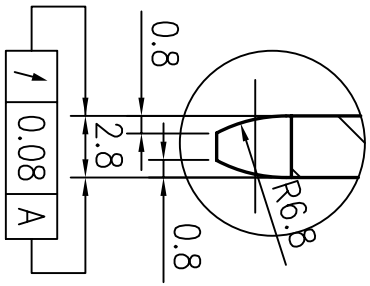
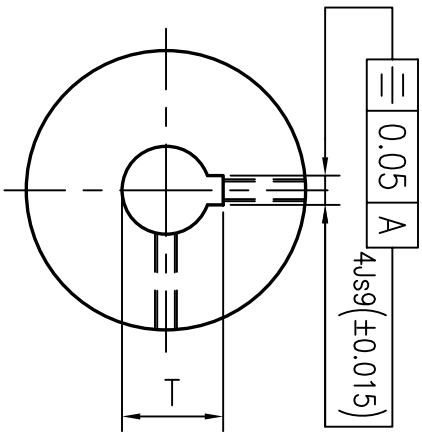


K
3:1

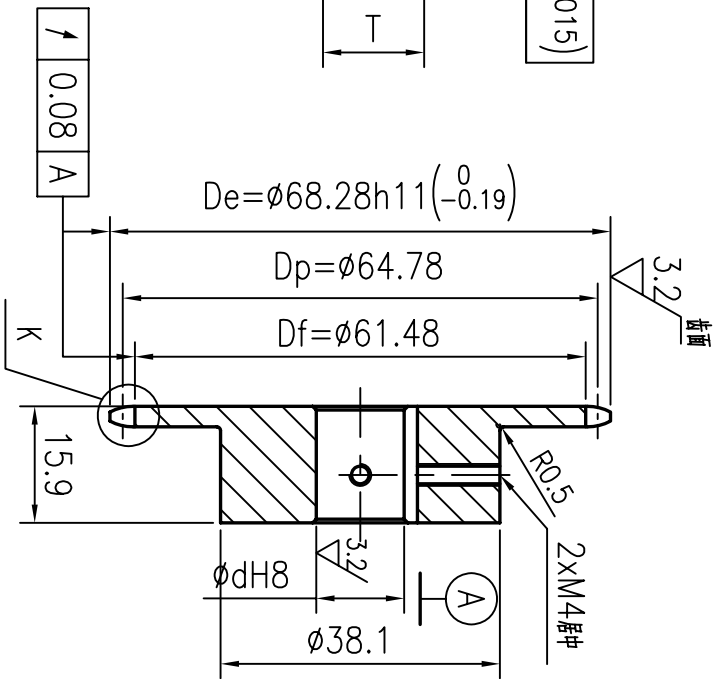


P向局部



技术要求

- 1.未注倒角0.5,锐边倒钝去毛刺;
Unquoted chamfer 0.5,break sharp edges
- 2.各表面不得有划伤,锈迹等缺陷;
All surfaces must be rust free and no scratch
- 3.未注尺寸公差按ISO 2768-MK标准;
dimensions without tolerance according to 2768-MK
- 4.齿部淬火处理HRC4.0~4.5,涂防锈油;
Teeth induction hardened HRC4.0-4.5,coated with antirust oil;
- 5.产品打字,装配紧定螺钉;Marking part No, Setscrews installed



其余 6.3/

链轮齿数	Z	34
配用链条节距	P	6.35
配用链条滚子外径	d	φ3.3
测量距	Lx	61.48 ⁰ _{-0.19}
标准	ANSI B29.1;25B	

产品编号/Part No.	d	T
TRM4137_0	10 ^{+0.027} ₀	11.8 ^{+0.1} ₀
TRM4138_0	11 ^{+0.027} ₀	12.8 ^{+0.1} ₀
TRM4141_0	12 ^{+0.027} ₀	13.8 ^{+0.1} ₀

标记	外数	更改文件号	签字	日期
设计	zhang	标准化		
审核	huang			
工艺				

名称/Name:	链轮		
型号/Code:	25B,Z32		
共	页	第	页

图号/Drawing No: TRM4137_0~4144_0

材料/Material: C45

重量 比例: 1:1

enno
Chengdu Leno Machinery Co.,Ltd
Tel:+86-28-65998825; Fax:+86-28-84862968
sales@cleno.com; www.cleno.com