



6.3  
其余

链轮齿数	Z	32
配用链条节距	P	6.35
配用链条滚子外径	d	$\phi 3.3$
测量距	Lx	$61.48_{-0.19}^0$
标准	ANSI B29.1; 25B	

### 技术要求

1. 未注倒角0.5, 锐边倒钝去毛刺;  
Unquoted chamfer (0.5, break sharp edges)
2. 各表面不得有划伤, 锈迹等缺陷;  
All surfaces must be rust free and no scratch
3. 未注尺寸公差按ISO 2768-MK标准;  
dimensions without tolerance according to 2768-MK
4. 齿部淬火处理HRC4.0~4.5, 涂防锈油;  
Teeth induction hardened HRC4.0-4.5, coated with antirust oil;
5. 表面发黑, Surface black finished.
6. 产品打字, 装配紧定螺钉, Marking part No, Setscrews installed

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		tang		2023.05.06
更改				
审核				
工艺				

名称/Name:	链轮		
型号/Code:	25#, Z32		
共	页	第	页

产品编号/Part No.	d	T
TRM4137_0	$10_{0}^{+0.027}$	$11.8_{0}^{+0.1}$
TRM4138_0	$11_{0}^{+0.027}$	$12.8_{0}^{+0.1}$
TRM4141_0	$12_{0}^{+0.027}$	$13.8_{0}^{+0.1}$

图号/Drawing No:	TRM4137_0~4144_0	更新/Rev
材料/Material:	C45	图幅
		A4
		比例
		1:1