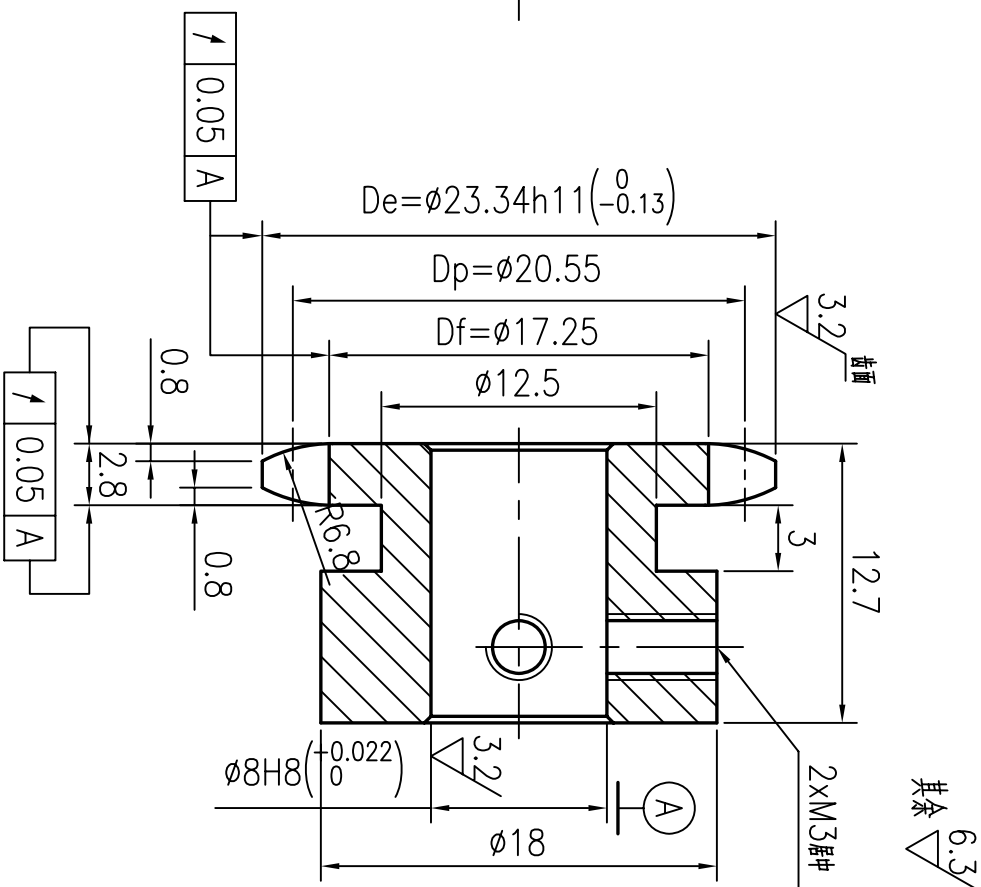


技术要求

1. 未注倒角C0.5, 锐边倒钝去毛刺;
 2. 各表面不得有划伤, 锈迹等缺陷;
 3. 未注尺寸公差按ISO 2768-MK标准;
 4. 齿部淬火处理HRC4.0~4.5, 涂防锈油;
 5. 产品打字, 装配紧定螺钉; Marking part No, Setscrews installed
- All surfaces must be rust free and no scratch dimensions without tolerance according to 2768-MK
- Teeth induction hardened HRC4.0-4.5, coated with antirust oil;




链轮齿数	Z	10
配用链条节距	P	6.35
配用链条滚子外径	d	ø3.3
测量距	Lx	17.25 ⁰ _{-0.13}
标准	ANSI B29.1, 25B	



标记	从数	更改文件号	签字	日期
设计	zhang	标准化		
审核	huang			
工艺				

名称/Name:	链轮
型号/Code:	25B,Z10
共	页
第	页

图号/Drawing No:	TRM4135_0	更新/Rev	
材料/Material:	C45	重量	
		比例	3:1
			
Chengdu Leno Machinery Co.,Ltd Tel: +86-28-65998825; Fax: +86-28-84862968 sales@cdleno.com; www.cdleno.com			